

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 29.05.2020

38.03.02

Кафедра: СПМ

Факультет: инженерно-экономический

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Очная
Срок получения образования: 4г

	Основной	Виды профессиональной деятельности
+	+	организационно-управленческая
+	-	информационно-аналитическая

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по программе бакалавриата

Менеджмент

Профиль: Стратегический менеджмент



УТВЕРЖДАЮ

Ректор

Душин А.В.

29.05.2020 г.

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020

Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016

СОГЛАСОВАНО

Начальник УМУ

/Зубов В.В./

Начальник УЛА

/Федорова Т.Ю./

Зав. кафедрой СПМ

/Сёмин А. Н./

